

EPOKSİ SİSTEMLERİ

1- ARC105 - EPOXY RESİN: İki bileşenli solventsiz, ahşap, çelik, polyester, metal her türlü yüzeyi birbirine yapıştırmada kullanılan, ahşaba mükemmel nüfus özelliği sayesinde koruma ve geçirmezlik sağlayan, içine konulacak tozlar ile macun ve dolgu özelliği olan, elyaf ile mükemmel uyum sağlayan çok amaçlı epoksi reçinedir.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA	POT LIFE	AMBALAJ HACMİ
SEFFAF	KURU: 200 MİKRON	4/1	Spatula Fırça Rulo	5 m ² /lt Ortalama	15°C SLOW HARDENER:12 SAAT STANDART HARD: 8 SAAT FAST HARDENER: 5 SAAT 35°C SLOW HARDENER: 6 SAAT STANDART HARD: 3 SAAT FAST HARDENER: 1 SAAT	15°C SLOW HARDENER: 4 SAAT STANDART HARDENER: 2 SAAT FAST HARDENER: 1 SAAT 35°C SLOW HARDENER:1 SAAT STANDART HARDENER: 40 DK. FAST HARDENER: 20 DK.	1,25 KG 5 KG 25 KG VARIL IBC (TAKIM)

2- ARC 152 - LAMINASON RESİN: Özellikle sahip olduğu geniş sertleştirici çeşitleri ile büyük zeminlerde uzun çalışma süreleri yaratmak için tasarlanmış, elyaf ile mükemmel uyum sağlayan, vakum - infuzyona uygun çok amaçlı epoksi reçinedir.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA	POT LIFE	AMBALAJ HACMİ
SEFFAF	KURU: 200 MİKRON	4/1	Spatula Fırça Rulo	5 m ² /lt Ortalama	15°C EXTRA SLOW: 18 SAAT SLOW HARDENER:12 SAAT STANDART HARD: 8 SAAT FAST HARDENER: 5 SAAT 35°C EXTRA SLOW: 12 SAAT SLOW HARDENER: 6 SAAT STANDART HARD: 3 SAAT FAST HARDENER: 1 SAAT	15°C EXTRA SLOW: 6 SAAT SLOW HARDENER:4 SAAT STANDART HARDENER: 2 SAAT FAST HARDENER: 1 SAAT 35°C EXTRA SLOW: 2 SAAT SLOW HARDENER: 1 SAAT STANDART HARDENER: 40 DK. FAST HARDENER: 20 DK.	1,25 KG 5 KG 25 KG VARIL IBC (TAKIM)

3- ARC BOND 2000 - 1/1 KATKILI EPOKSİ YAPIŞTIRICI: Her türlü malzemeyi ve özellikle PVC köpük malzemesini birbirine yapıştırmak için tasarlanmış, mükemmel yapıştırma özelliği olan, kıvamlı özelliği sayesinde dolgu malzemesi olarak da kullanılabilen, ahşap laminasyon solventsiz epoksi sistemdir. Suya ve solventlere karşı extra dayanıklıdır.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA	POT LIFE	AMBALAJ HACMİ
BEYAZ A KOMP. KIRMIZI B KOMP.	KURU: 300 MİKRON	1/1	Spatula Fırça Rulo	4 m ² /lt Ortalama	15°C SLOW HARDENER: 8 SAAT FAST HARDENER: 4 SAAT 35°C SLOW HARDENER: 2 SAAT FAST HARDENER: 1 SAAT	15°C SLOW HARD: 4 SAAT FAST HARD.: 2 SAAT 35°C SLOW HARDENER:1 SAAT FAST HARDENER: 30 DK.	25 KG 50 KG (TAKIM)

SON KAT BOYALAR

1- EPOKSİ SON KAT BOYA (SOLVENTLİ): Solventli epoksi bazlı parlak son kat boyadır. Aşınma, yıpranma, çizilmeye karşı mükemmel dirence sahiptir.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
BEYAZ-GRİ	KURU: 200 MİKRON	3/1	Havasız Sprey Fırça - Rulo Konvansiyonel Sprey Aimix	5,2 m ² /lt Ortalama	Hafta Kuruma (15°C): 2 saat Potlife (15°C): 1 saat Hafta Kuruma (35°C): 1 saat Potlife (15°C): 0,5 saat	Min (15°C):1 saat Max (15°C):12 saat Min (35°C): 0,5 saat Max (35°C):4 saat	4 KG 20 KG (TAKIM)

2- EPOKSİ SON KAT BOYA (SOLVENTSİZ): Solventsiz epoksi bazlı parlak son kat boyadır. Aşınma, yıpranma, çizilmeye karşı mükemmel dirence sahiptir. Tanklarda, sintinelerde kullanıma uygundur.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
BEYAZ-GRİ	KURU: 250 MİKRON	3/1	Havasız Sprey Fırça - Rulo Konvansiyonel Sprey Aimix	4,8 m ² /lt Ortalama	Hafta Kuruma (15°C): 3 saat Potlife (15°C): 1,5 saat Hafta Kuruma (35°C): 1,5 saat Potlife (15°C): 45 dakika	Min (15°C): 2 saat Max (15°C):16 saat Min (35°C): 0,5 saat Max (35°C): 4 saat	4 KG 20 KG (TAKIM)

3- SİNTİNE BOYASI: Teknelerde, gövdenin iç kısımlarını koruyan, gemi-tekne istif gereçleri, sintine ve motor dairelerini boyamada kullanılan, tek bileşenli, hızlı kuruyabilen, mat, epoksi esaslı son kat boyadır. Yağ-kir-pasları kapatma özelliği mükemmeldir.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
BEYAZ-GRİ	KURU: 200 MİKRON	TEK KOMP.	Havasız Sprey Fırça - Rulo Konvansiyonel Sprey Aimix	6 m ² /lt Ortalama	Hafta Kuruma (15°C): 4 saat Potlife (15°C): 2 saat Hafta Kuruma (35°C): 2 saat Potlife (15°C): 1 saat	Min (15°C): 2 saat Max (15°C):16 saat Min (35°C): 0,5 saat Max (35°C): 4 saat	4 KG 20 KG

4- ARC TOPGLOSS - POLİÜRETAN SON KAT: İki bileşenli, mükemmel parlaklıkda, sararma direnci yüksek,extra UV dayanımlı, parlaklığını uzun süre devam ettiren yüksek kalitede poliüretan son kat boyadır. Deniz ortamına karşı yüksek mukavemetlidir ve iç dış kullanıma uygundur.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
KARTELEDAKİ TÜM RENKLER	KURU: 60 MİKRON	4/1	Havasız Sprey Fırça - Rulo Konvansiyonel Sprey Aimix	10,5 m ² /lt Ortalama	Hafta Kuruma (15°C): 2 saat Potlife (15°C): 4 saat Hafta Kuruma (35°C): 1 saat Potlife (15°C): 2 saat	Min (15°C): 2 saat Max (15°C): 8 saat Min (35°C): 0,5 saat Max (35°C): 4 saat	5 LT 25 LT (TAKIM)

5- ARC MEGAGLOSS - AKRİLİK SON KAT BOYA: İki bileşenli , extra UV dayanımı yüksek parlaklığı ve çok ekonomik fiyatı ile özellikle charter tekneleri ve guletler için tasarlanmış akrilik son kat boyadır.

6- ARCSLIP - KAYMAZ SON KAT BOYA: Karteledaki standart renklerden seçebileceğiniz, iki farklı inceliği olan özellikle gemi-tekne güverteleri için tasarlanmış, kaymaz yapıda, uzun ömürlü son kat boyadır.



ARC Marin

OFİS: Kaynarca Mh. Aydınli Yolu Cd. Kafkas Sk. No.24/B. Pendik / İstanbul / Türkiye

T. +90 216 354 1124 GSM: +90 532 471 3454 nihat@arcmarin.com.tr

FABRİKA: Kavaklıpınar Mh. Kaynarca, Pendik / İSTANBUL info@arcmarin.com.tr

www.arcmarin.com.tr



YERLİ ÜRÜNDE YENİ MARKANIZ

Hem Ekonomik Hem Kaliteli



ARC YACHT PAINTS ÜRÜN KATALOĞU

www.arcmarin.com.tr



ÜRÜN GRUPLARI

ASTARLAR VE ARAKATLAR

- ARCPROXY 2820 - EPOXY PRİMER
- ARC ACRYLIC - ÇİFT KOMP. AKRİLİK ASTAR
- ARCSILVER - TEK KOMP. ASTAR (ZEHIRLİ ASTARI)
- ARC MEGA BUILD - YÜKSEK DOLGULU EPOKSİ ASTAR
- ARC UNDERCOAT - ÇİFT KOMP. POLİÜRETAN ASTAR

MACUNLAR

- EPOXY LIGHT FILLER - 2830
- EPOXY FILLER - DOLGU
- EPOXY FINISHING FILLER - 2833
- DECK FILLER
- ARCPLASTER SPRAY - SPREY MACUN
- ARCFILL KALIP MACUNU

EPOKSİ SİSTEMLER

- ARC105 - EPOXY RESİN
- ARC 152 - LAMINASON RESİN
- ARC BOND 2000 - 1/1 KATKILI EPOKSİ YAPIŞTIRICI

SON KATLAR

- EPOKSİ SON KAT BOYA (SOLVENTLİ)
- EPOKSİ SON KAT BOYA (SOLVENTSİZ)
- SİNTİNE BOYASI
- ARC TOPGLOSS - POLİÜRETAN SON KAT
- ARC MEGAGLOSS - AKRİLİK SON KAT BOYA
- ARCSLIP - KAYMAZ SON KAT BOYA

YARDIMCI MALZEMELER

- MICROFIBER
- AEROSIL
- EPOKSİ POMPASI
- 200-300 GR PLAIN DÜZ ÖRGÜ ELYAF
- 300-450-600 GR/M2 BİAXIAL CAM VE KARBON ELYAFLAR
- PEEPLYP

TİNERLER:

- AKRİLİK – EPOKSİ - POLİÜRETAN ASTAR VE BOYA TİNERLERİ
- SELÜLOZİK TİNER
- ASETON (TEMİZLİK TİNERİ)

HAKKIMIZDA

ARC Marin, Kimya ve Denizcilik, yat sektöründe 20 yılı aşkın tecrübe ve birikim ile 2014 yılında kurulmuş ve ana markası olan **ARC YACHT PAINTS** ile yat-tekne ve deniz sektörüne su altı ve su üstü geniş ürün yelpazesi sunan, sektöründe güvenilir ve lider bir marka olmuştur. Fabrikamız Pendik-İstanbul bölgesinde olup, yenilikçi, kendini sürekli geliştiren alt yapı ve donanım ile büyümeye devam etmektedir.

ARC Marin bugün, bir teknenin imalatından başlayıp son kat aşamasına kadar her tip malzemeyi bünyesinde barındırmakta olup, üretim markamız olan **ARC YACHT PAINTS** bünyesinde tamamen yerli üretimimiz olan epoksi reçine ve sertleştiriciler, epoksi macun sistemi, epoksi astar ve boyalar, akrilik ve poliüretan son kat boyalar, zehirli boyalar ve tinerler ile müşterilere eksiksiz bir ürün gamı sunmaktadır.

Bu tecrübe ve birikim sayesinde ARC Marin olarak güçlü teknik kadromuz ile yenilikçi, dinamik, verimli, güvenilir bir takım ruhu anlayışında; kalite ve müşteri memnuniyeti ilkelerinden taviz vermeden dünya standartlarına uygun olarak optimal fiyatlarla müşterilerimize hizmet sunmaktayız.

ASTARLAR

1- ARCPROXY 2820 - EPOXY PRİMER: İki komponentli yüksek performanslı, yüzey toleranslı bir epoksi astardır. Su altında ve üstünde kullanıma uygun, mükemmel korozyon koruması olan dolgusu kuvvetli-zımparası çok kolaydır. Ahşap-çelik-alüminyum ve fiber tekneler için uygundur. Geçiş astarı olarak da kullanılır.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
KIRMIZI	KURU: 125 MİKRON	3/1	Havasız Sprey Fırça - Rulo Konvansiyonel Sprey Airmix	5.5 m ² /lt	Hafif Kuruma (15°C): 8 saat	Min (15°C):8 saat	4 KG
BEYAZ					Pottlife (15°C): 5 saat	Max (15°C):36 saat	20 KG
GRİ					Hafif Kuruma (35°C): 2 saat	Min (35°C): 2 saat	(TAKIM)
					Pottlife (35°C): 2 saat	Max (35°C):8 saat	

2- ARC MEGA BUILD - YÜKSEK DOLGULU EPOKSİ ARAKAT: Her tip tekne için özellikle epoksi macun uygulamalarından sonra, son kat boya için mükemmel bir yüzey hazırlayan çok iyi dolgu özelliğine sahip, zımparası çok kolay epoksi astardır.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
GRİ / BEYAZ	KURU: 200 MİKRON	3/1	Havasız Sprey Fırça - Rulo Konvansiyonel Sprey Airmix	4.2 m ² /lt (200 µ)	Hafif Kuruma (15°C): 6 saat	Min(15°C): 4 saat	4 KG
					Pottlife (15°C): 3 saat	Max(15°C): 32 saat	20 KG
					Hafif Kuruma (35°C): 2 saat	Min (35°C): 1 saat	(TAKIM)
					Pottlife (35°C): 1 saat	Max (35°C):6 saat	

3- ARCSİLVER TEK KOMP. ASTAR (ZEHIRLİ ASTARI): Klorkauçuk esaslı, alüminyum içeren, korozyon önleyici özelliğinin yanında zehirli astarı olarak da kullanılır. Özellikle eski boyalar ve zehirli boyalar için arc paints boyalarına geçiş sağlar.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
ALTIN SARI	KURU: 75 MİKRON	TEK KOMP.	Havasız Sprey Fırça - Rulo Konvansiyonel Sprey Airmix	9.5 m ² /lt	Hafif Kuruma (15°C): 4 saat	Min (15°C): 3 saat	2.5 LT
					Hafif Kuruma (35°C): 1 saat	Min (35°C): 1 saat	
						Max (35°C): 4 saat	

4- ARC UNDERCOAT - ÇİFT KOMP. POLİÜRETAN ASTAR: İki bileşenli yüksek performanslı, özellikle parlaklığı sayesinde son kat boyalar için hata gösteren ve mükemmel bir yüzey hazırlayan, dolgusu iyi, zımparası kolay son kat boya astardır.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
BEYAZ	KURU: 100 MİKRON	4/1	Havasız Sprey Fırça - Rulo Konvansiyonel Sprey Airmix	7.7 m ² /lt	Hafif Kuruma (15°C): 4 saat	Min (15°C): 4 saat	5 LT
					Pottlife (15°C): 2 saat	Max (15°C): 18 saat	
					Hafif Kuruma (35°C): 2 saat	Min (35°C): 1 saat	(TAKIM)
					Pottlife (35°C): 1 saat	Max (35°C): 4 saat	



MACUNLAR

1- EPOXY LIGHT FİLLER - 2830: Her tip tekne için uygun solventsiz epoksi macundur. Zımparası çok kolay, çökme yapmayan yapısı ile uygulanan astar üzerine mükemmel sonuç verir ve özellikle işçilikten kazandıran hafif macundur. Yoğunluğu 0,7 kg/lt'dir.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
BEYAZ-A KOMP.	0-3 CM	1/1	Spatula Master	0,2 m ² /lt Ortalama	Hafif Kuruma (15°C): 8 saat	Min (15°C): 8 saat	5 LT
GRİ-B KOMP.					Pottlife (15°C): 4 saat	Max (15°C): 60 saat	(TAKIM)
					Hafif Kuruma (35°C): 2 saat	Min (35°C): 2 saat	20 LT
					Pottlife (15°C): 1 saat	Max (35°C): 24 saat	(TAKIM)

2- EPOXY FILLER - DOLGU: Solventsiz iki bileşenli, mükemmel dolgu özelliği olan, özellikle su altında suya karşı çok dirençli, esnek yapıda zımparası kolay epoksi macundur.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
BEYAZ A KOMP.	0-3 CM	1/1	Spatula Master	0,2 m ² /lt Ortalama	Hafif Kuruma (15°C): 8 saat	Min (15°C): 8 saat	8 KG
KIRMIZI B KOMP.					Pottlife (15°C): 4 saat	Max (15°C): 60 saat	(TAKIM)
					Hafif Kuruma (35°C): 2 saat	Min (35°C): 2 saat	20 KG
					Pottlife (15°C): 1 saat	Max (35°C): 24 saat	(TAKIM)

3- EPOXY FINISHING FILLER - 2833: Epoksi light ve dolgu macunu üzerine uygulanan yağlı yapıda, özellikle son kat astar ve spreyl macun öncesi yüzey hazırlamada kullanılan, zımparası kolay yoklama-sıyırma macunudur.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
KREM-A KOMP.	0-1 CM	1/1	Spatula Master	0,2 m ² /lt Ortalama	Hafif Kuruma (15°C): 6 saat	Min (15°C): 6 saat	6 KG
SARI-B KOMP.					Pottlife (15°C): 2 saat	Max (15°C): 24 saat	(TAKIM)
					Hafif Kuruma (35°C): 1 saat	Min (35°C): 8 saat	
					Pottlife (15°C): 0,5 saat	Max (35°C): 8 saat	

4- DECK FİLLER: Özellikle esnek yapısı sayesinde geniş yüzeylerde yüksek dayanım sağlayan, uygulaması ve karışımı kolay, zımparası ve dolgu özelliği mükemmel olan epoksi güverte macunudur.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
BEYAZ-A KOMP.	0-4 CM	1/1	Spatula Master	0,2 m ² /lt Ortalama	Hafif Kuruma (15°C): 6 saat	Min (15°C): 4 saat	30 KG
KAHVERENGİ B KOMP.					Pottlife (15°C): 4 saat	Max (15°C): 24 saat	(TAKIM)
					Hafif Kuruma (35°C): 2 saat	Min (35°C): 2 saat	
					Pottlife (15°C): 1 saat	Max (35°C): 8 saat	

5- ARCPLASTER SPRAY - SPREY MACUN: Epoksi macunlar üzerine uygulanan son kat astarına mükemmel bir zemin hazırlayan, yüzeydeki zımpara izlerini ve ufak delikleri kapayan, süper dolgusu ve zımparası olan spreyl macundur.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
KREM-A KOMP.	KURU: 250-500 MİKRON (TEK KAT)	4/1	Havasız Sprey Fırça - Rulo Konvansiyonel Sprey Airmix	4 m ² /lt (250 µ)	Hafif Kuruma (15°C): 6 saat	Min (15°C): 4 saat	5 LT
SEFFA-B KOMP.					Pottlife (15°C): 3 saat	Max (15°C): 24 saat	(TAKIM)
					Hafif Kuruma (35°C): 2 saat	Min (35°C): 1 saat	
					Pottlife (15°C): 1 saat	Max (35°C): 8 saat	

6- ARCFILL KALIP MACUNU: Tekne ve farklı sektörlerdeki kalıp işleri için özel olarak geliştirilmiş, esnek yapıda ve zımparası çok kolay olan, el ile ya da CNC makineler ile kolayca işlenebilen, dolgusu iyi çok amaçlı bir epoksi macundur.

RENK	FİLM KALINLIĞI	KARIŞIM ORANI	UYGULAMA	KAPLAMA	İLK KURUMA / ÇALIŞMA SÜRESİ	KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ	AMBALAJ HACMİ
BEYAZ-A KOMP.	0-2 CM	1/1	Spatula Master	0,2 m ² /lt Ortalama	Hafif Kuruma (15°C): 8 saat	Min (15°C): 8 saat	36 LT
KREM-B KOMP.					Pottlife (15°C): 2 saat	Max (15°C): 24 saat	(TAKIM)
					Hafif Kuruma (35°C): 2 saat	Min (35°C): 2 saat	
					Pottlife (15°C): 0,5 saat	Max (35°C): 8 saat	

